



Ihre Zufriedenheit ist unsere Belohnung.



POLYGRAF PRINT spol. s r.o. wurde im Jahr 1996 gegründet und ist eine Tochtergesellschaft der internationalen Gruppe - **GRAFOBAL GROUP**.

Die Gesellschaft stellt einen führenden Betrieb am Markt der polygrafischen Firmen dar mit der Spezialisierung auf den vollfarbigen Bogen-Offset-Druck und ist auf die individuellen Kundenlösungen gerichtet.

Die Philosophie der Gesellschaft **POLYGRAF PRINT spol. s r.o.** ist den Kunden, mittels komplexen Dienstleistungen, immer mehr anzubieten, u. z. durch:

- Professionellen Zugang und Beratung im polygrafischen Bereich
- Gewährleistung von Warentransport
- Distributionsservis
- Lagerdienste

Gegenwärtig hat **POLYGRAF PRINT spol. s r.o.** 230 Arbeitnehmer, die jährlich über 4 500 000 Exemplare von Pappbänden, 4 000 000 Exemplare von Broschüren und beinahe 250 000 Exemplare von Spiralbindungen herstellen.

Die Produktionsqualität wird nicht nur durch die höchstleistende technische Ausstattung, sondern auch durch einen implementierten Qualitätsmanagementsystem ISO 9001:2008 und erworbene FSC- und PEFC-Zertifikate gewährleistet.

Die Gesellschaft verfügt über eigene grafische CTP-Abteilung zur Verarbeitung der Unterlagen, die nachher auf den Bogen-Offset-Maschinen **HEIDELBERG** gedruckt und anschließend auf der Maschine **KOLBUS** aufgebunden werden.



Die Produktionsräume der Gesellschaft bestehen aus der Druckvorbereitung, dem Druck und der Buchbinderei, auf Gesamtfläche von 4700 m². Im Jahre 1998 wurde die Administrativfläche mit Umfang über 1000 m² nachgebaut, die für Vertriebs - und Buchhaltungsabteilung dient.

Zum Bestandteil der Gelände gehört ein interner Lager mit Gesamtfläche von 480 m² und ein externer Lager mit Fläche von 2380 m², die den Kunden nach Bedarf zur Lagerung der gefertigten Bücher zur Verfügung stehen.



Prepress

In der Abteilung der Druckform-Vorbereitung arbeiten wir mit einem professionellen Software, welches eine problemlose Verarbeitung der PDF- und PS-Dateien gewährleistet.

- Die Form der Datenlieferung kann mittels FTP Server, externen Datenmedien und neulich per Insite-System-Kodak-Prepress-Portal verlaufen.
- Apple Macintosh's mit einem entsprechenden Software dienen zur Kontrolle der gelieferten Daten, zur Verarbeitung in Ripsystem von Prinergy Conect und zum digitalen Druckbogen-Ausschießen.
- Für unsere Kunden fertigen wir farbliche Plotts in Bestqualität in Maßstab 1:1 auf zwei Plottmaschinen HP 1050 und Epson 9800 aus.
- Der zertifizierte Digitalproof-System Epson 4800 - GMG Color Proof dient zur Ausfertigung von Proofs, mit deren Hilfe der Kunde im Vorhinein die endliche Farbigkeit des Drucks beurteilen kann.



Für ein gutes Druckergebniss ist die Druckplatte bedeutend. Die wird digital angefertigt mittels der Technologie Computer-to-plate (CTP) an der Anlage Trendsetter 800 III Quantum und Trendsetter 800, was uns eine durchgehende Plattenproduktion bei einem Ausfall oder einer Maschinenwartung ermöglicht.

Press



Die neueste Offset-Maschine - **Heidelberg Speedmaster SM 102-8-P** ist eine 8-farbige Druckmaschine mit Wendeanlage für einen maximalen Bogenformat von 720 x 1020 mm bei maximaler Geschwindigkeit von 13.000 Bogen pro Stunde. Sie kann Papierbogen bis zur Stärke 0,8 mm bedrucken. Die Maschine wird von einem modernen patentierten Steuersystem geleitet, das auf der neuesten Plattform mit einer dezentralisierten Steuerung des Aufladeantriebs, der Druckseinheit und des Abladers errichtet wurde. Die Steuerinformationen werden durch die Technologie CANbus übertragen.

Daneben verwenden wir auch die Offsetmaschine **Heidelberg Speedmaster SM 102-10**, d.h. eine 10-farbige Druckmaschine mit einer Wendeablage und der Kapazität von 12 000 Bogen pro Stunde und **Heidelberg CD 102-5**, d.h. eine 5-farbige Druckmaschine mit der Kapazität 12 500 Bogen pro Stunde, wobei ein Aggregat als Lackiereinheit für den Drucklack dient. Diese Maschinen haben auch das maximale Bogenformat von 720 x 1020 mm.

Postpress

Die Cellophanierungsmaschine Omega von Firma Komfi ermöglicht uns die Papierbögen durch einen geläufigen Polypropylen- oder Polyesterfilm bei der Wärme zu beschichten. Die Aufladeeinrichtung reicht präzise das Papier mit Grammaturn im Bereich von 115 g bis zu 350 g mit einem einstellbaren Übermaß. Die elektronische Steuerung erlaubt uns, die Beschichtungsgeschwindigkeit bis zu 50 m/min., das Pressdruckluftmechanismus und die Beschichtungstemperatur zu regulieren.

Bei dem Aufbinden von Produkten dient uns die neueste Schneidestrasse von der Firma Polar. Die Papierschneideanlage Polar 115 XT ist ein programmierendes Schnellgeschwindigkeitsgerät für einen präzisen Beschnitt von Papier, Kartons und Kunststoff-Folien mit maximaler Schnittlänge von 115 cm. Der Aufzug mit Plattform sichert eine ergonomische Arbeit durch automatisches Aufheben und Absenken der Paletten mit geschnittenem Material in die Arbeitshöhe. Ein Rüttelautomat drückt die Luft aus dem geschnittenen Material heraus.



Postpress

Zur Buchdeckenverarbeitung verwenden wir einen modernen Buchdeckenautomaten DA 270 von dem deutschen Hersteller Kolbus. An der Maschine können wir verschiedene Sorten von Überzugstoffen verarbeiten. Die maximale Leistung ist bis zu 65 Takt pro Minute. Wir können Decken herstellen, die formatgebunden mit der Bindemaschine für Bögen von min. 75x100 mm und max. 305x307 mm sind.

Bei der Herstellung von Umschlägen bei den Broschüren mit Klappen, eventuell Flexobroschüren, benutzen wir die Maschine Cordo Garda von einem italienischen Hersteller Fidia, die über die Fähigkeit verfügt, die Produkte bei der Geschwindigkeit bis zu 300 m/min zu verarbeiten.



Die neueste kombinierte Falzmaschine Heidelberg Finishing KH 78/6 KTL hat ein modulares Steuersystem MCT, was eine Selbsteinstellung der Maschine ermöglicht.

Das System arbeitet durch eine Zentralsteuerung im Auflader und in dem aufeinander folgenden, unabhängig arbeitenden digitalen Schalter in der Beladungsstelle und im Ablader. Darüber hinaus verfügen wir über zwei weiteren Falzmaschinen Heidelberg.

Postpress

Der Hauptteil in unserer Buchbindung ist die modernste Linienstrasse von dem deutschen Hersteller Kolbus. Die endliche Verarbeitung von Pappbänden ist auf der komplexen Linienstrasse durchgeführt, die aus einzelnen Maschinen besteht, welche so synchronisiert sind, dass sie einen Produktionsgesamtteil mit maximaler Leistung von 70 Takt pro Minute bilden.

Am Beginn der Linienstrasse werden Buchblöcke in der Leimlinie Sigloch SB7020 bearbeitet und anschließend werden die im Dreischnitt HD143.P beschnitten. Die beschnittenen Blöcke werden in die Buchdecken in der Bindemaschine Kolbus BF530 eingehängt.

Diese moderne Maschine ist imstande die Bücher im Mindestformat 80x105 mm mit Rückenstärke von 7 mm und maximalen Buchformat von 285x 385 mm und Rückenstärke von 90 mm zu verarbeiten. Eine der wichtigsten Bestandteile der Linienstrasse ist die automatische Verpackungseinrichtung Kolbus SU651 und nicht zuletzt die Verpackungseinrichtung Hugo Beck am Linienende. Auf dieser Buchbindelinie können wir die Buchblöcke in festen, flexiblen oder Kunststoffdecken einhängen.



Postpress

Zur Herstellung von Broschüren dient uns die Linienstrasse vom deutschen Hersteller Kolbus.

Am Beginn der Linienstrasse ist eine 20-Stationen-Sammelmaschine ZU804 platziert, die mit einer automatischen optischen Komponentenkontrolle ausgestattet ist, die ein fehlerfreies Sammeln ermöglicht. Diese Sammelmaschine kann selbständig arbeiten, oder als ein Bestandteil der Linienstrasse, falls es sich um die geleimte Broschüre handelt.

An der Leimstelle der Linienstrasse KM470 können verschiedene Leimsorten verwendet werden, wie z.B. PUR-Leim oder Hotmelt (Schmelzleim).

Der Dreischnitt HD 150 ist der letzte Linienteil, der die Produkte dreiseitig zum Endformat beschneidet mit Minimalmaß von 95 x 120 mm und Maximalmaß von 300 x 388 mm.

Die gesamte Linienstrasse ist auf die Maximalleistung 5000 Takt pro Stunde synchronisiert.



Produkte

Die richtige Auswahl vom Bucheinband ist der wichtigste Erfolgsfaktor eines gedruckten Buches und verleiht ihm somit einen ästhetischen Wert und dem Leser einen Nutzerkomfort. In unserem Produktportfolio finden Sie sowohl klassische Einbändesorten, als auch neue und unkonventionelle Verarbeitungsmethoden:

V1 – Broschur - Klammerheftung

Die einfachste Art von Broschüre, geheftet mit Draht (Klammern) mit einem niedrigen Preis, die sich mit einem einfachen Nutzen am häufigsten für Werbeblätter, Zeitschriften, Firmenhandbücher und Lehrbücher auszeichnet.

V2 – Broschur - Klebebindung

Häufig benutzter Weicheinband für kurzfristiges Verwenden, für die praktischen Publikationen wie Zeitschriften, Jahresberichte, Kataloge, Paperbacks. Zur Verleimung verwenden wir einen standardgemäßen Schmelzleim (Hotmelt) oder seine bessere Variante PUR.

V4 – Broschur - Fadenheftung

Ein Einband geeignet für eine höhere mechanische Beanspruchung, aber nicht für häufiges Nutzen. Im Hinsicht auf die Technologie, ist die Verarbeitung anspruchsvoller, hat aber eine höhere Qualität, die z.B. bei Reiseführern gefordert wird.



V8 – Festeinband – Fadenheftung (oder Klebebindung)

Der meist durchgearbeitete und meist feste Einband mit einem höheren Gebrauchsdauer und Attraktivität bei verhältnismäßigem Preis und Verwendung für die Bilderpublikationen und allen Literaturarten. Die technische Verarbeitung ist vielfältig vom geraden durch runden Rücken, von Schaumstoffdecken, Decken mit Überzugstoffen auf der Gesamtfläche oder partikular – Halbleinenband (V7).

Spiralbindung / Wire-O-Bindung

Wird bei Herstellung von Tisch- und Wandkalendern oder Manualen und Anleitungen verwendet. Die einzelnen Blätter sind mit dem Umschlag durch eine Metallspirale verbunden, die für ein gutes Öffnen des Buches sorgt und ein angenehmes Lesen ermöglicht.

Andere Bindungen: Otabind-Bindung, Flexo-Bindung, japanische Bindung.

Heutzutage reicht es nicht nur eine geeignete Buchbindeart herauszusuchen. Das Buch muss im Leser auf den ersten Blick ein Interesse wecken, es muss auf ihn attraktiv wirken. Deswegen ist es wichtig, unseren Kunden verschiedene Veredelungsarten anzubieten, u.z.:

- Perforation im Druck, Druck auf das silberne Cello oder syntetisches Papier
- Polyleinfeinkaschierung, glänzende, matte und krazfeste matte Cellophanierung
- verschiedene Typen von ganzflächigen und Relief-UV-Lacken
- Blind-, Heißfolien- und Reliefprägung
- Stanzung
- verschieden Bezugsmaterialien (Guaflex, Geltex, Skivertex ...)
- Bindungen mit Gummibänder
- Bindungen mit runden Ecken

Formate

Bindungen		Format (mm)		
		Breite	Höhe	Stärke
Broschur				
Drahtheftung V1 Taisen Bonitz	max.	230	300	5
	min.	95	90	
Drahtheftung V1 mechanische Drahtheftungsmaschine	max.	297	420	
	min.			
Klebebindung V2	max.	300	388	60
	min.	100	125	2
Fadenheftung V4	max.	300	388	60
	min.	95	120	2
PUR	min.	95	120	5
Spirallbindung				
Wandkalender	max.	500	620	6
	min.	60	210	1
Tischkalender	max.	320	320	9
	min.	105	114	2
Blöcke	max.	320	320	10,5
	min.	105	114	4,5
	max.	320	320	16

Formate

Bindungen		Format (mm)		
		Breite	Höhe	Stärke
Pappband				
Leinenband V8	Buchgröße max.	285	385	90
		315	385	30
	Buchgröße min.	80	105	7
	Inhaltgröße max.	280	375	80
		305	375	30
	Inhaltgröße min.	75	100	3
Halbleinenband V7	Buchgröße max.	285	385	90
	Buchgröße min.	128	140	7
	Mittelbahn max.	150	428	
	Mittelbahn min.	60	170	
	Leinen in der Hälfte. min.	130		
Flexobroschur mit Klappen	max.	290	310	50
	min.	100	100	12
	offene Decke max.	680		
	offene Decke min.	272		
	Klappenbreite	30 - 95 mm		



POLYGRAF PRINT, spol. s.r.o.
Čapajevova 44
080 17 Prešov
Slovenská republika
Tel.: +421 51 74 60 111
Fax: +421 51 77 13 270
obchod@polygrafprint.sk
www.polygrafprint.sk

